

03/03/2017

## Descripción

Se trata de un esmalte metálico de aspecto forja, de gran adherencia, elasticidad y buena resistencia a la intemperie. Se puede aplicar directamente sin necesidad de imprimaciones previas. Colores entremezclables y sólidos a la luz.

## Propiedades y ventajas

Aplicable en exteriores e interiores. Ideal para verjas, farolas, barandas, puentes, etc.

## Datos técnicos

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>Colores</b>              | gris plata, negro, marrón          |
| <b>Brillo</b>               | mate                               |
| <b>Viscosidad</b>           | 90 ± 5 ku                          |
| <b>Densidad</b>             | 1.700 + 0.10 g/ml                  |
| <b>Volumen sólidos</b>      | 51 ± 2%                            |
| <b>Rendimiento</b>          | 10 m <sup>2</sup> /l               |
| <b>Espesor recomendado</b>  | 100µm (dos manos)                  |
| <b>Secado al tacto</b>      | 3-4h a 20°C                        |
| <b>Repintado</b>            | 24 horas                           |
| <b>Envase</b>               | metálico etiquetado 750 ml y 4 lts |
| <b>Cov(2004/42/iia (i))</b> | 500 g/l                            |

## Modo de empleo

Remover bien el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desengrasadas y exentas de óxido y calamina.

Aplicable a brocha, rodillo y pistola con una dilución máxima del 10% con aguarrás o disolvente sintético.

### HIERRO:

Se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta óxido, lijar suavemente para la eliminación del óxido suelto y facilitar el anclaje. En ambientes de corrosión media, alta se debe lijar el acero hasta grado ST-3 y en estas condiciones se recomienda un espesor mínimo de 150 micras secas (3 manos) ó imprimir previamente y aplicar dos manos y llegar hasta<sup>o</sup> las 100 micras.

### ZINC Y GALVANIZADOS

Lijar hasta matizar y aplicar nuestra imprimación multiusos.

### SUPERFICIES YA PINTADAS

Si están en buen estado se recomienda lavar con agua jabonosa, secar y lijar. Aplicar directamente el esmalte forja. Si la superficie se encuentra en mal estado, se recomienda eliminar los restos de pintura mal adheridos, eliminar el óxido con un cepillo de púas y seguidamente proceder a su pintado. Si han quedado restos de óxido recomendamos aplicar 3 manos.

03/03/2017

### Precauciones

No aplicar a pleno sol para evitar ampollas y un mal acabado.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C ni superiores a 35°C y siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.

La limpieza de las superficies es imprescindible para asegurar un correcto anclaje del producto.

Ante cualquier duda consulte a nuestro departamento técnico.